



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Калининградский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «КГТУ»)
Балтийская государственная академия рыбопромыслового флота

УТВЕРЖДАЮ
Начальник УРОПС

Фонд оценочных средств
(приложение к рабочей программе практики)
«УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА»
основной профессиональной образовательной программы специалитета
по специальности
26.05.06 ЭКСПЛУАТАЦИЯ СУДОВЫХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК
Специализация программы
«Эксплуатация главной судовой двигательной установки»

ИНСТИТУТ
РАЗРАБОТЧИК

Морской
Кафедра судовых энергетических установок

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ, ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения по практике, соотнесенные с компетенциями

Код и наименование компетенции	Результаты обучения, соотнесенные с компетенциями
УК-6: Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки и образования в течение всей жизни;	<u>Знать</u> : типы, назначение ручных инструментов, устройство станков и измерительных инструментов; меры безопасности, которые необходимо принимать для обеспечения безопасной рабочей среды и для использования ручных инструментов и измерительных инструментов.
ПК-4: Способен осуществлять техническое обслуживание и ремонт судовых механизмов и оборудования	<u>Уметь</u> : выбирать, необходимые ручные инструменты, механизированные станки и измерительные инструменты для изготовления деталей и ремонта на судне. применять меры безопасности, которые необходимо принимать для обеспечения безопасной рабочей среды и для использования ручных инструментов и измерительных инструментов включая безопасную изоляцию судовых механизмов и оборудования до выдачи персоналу разрешения на работу с такими механизмами и оборудованием. <u>Владеть</u> : навыками работы с ручным инструментом, измерительным инструментом и работы на механизированных станках по изготовлению деталей, навыками применения мер безопасности, которые необходимо принимать для ремонта и технического обслуживания, включая безопасную изоляцию судовых механизмов и оборудования до выдачи персоналу разрешения на работу с такими механизмами и оборудованием.

1.2 К оценочным средствам текущего контроля успеваемости относятся:

- отчет по практике;
- тестовые задания закрытого и открытого типов.

К оценочным средствам для промежуточной аттестации относятся: промежуточная аттестация по практике в форме зачета с оценкой, который выставляется по результатам прохождения текущего контроля успеваемости. При необходимости тестовые задания закрытого и открытого типов могут быть использованы для проведения промежуточной аттестации.

1.3 Критерии оценки результатов прохождения практики

Универсальная система оценивания результатов обучения включает в себя системы оценок: 1) «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» 2) «зачтено»,

«не зачтено» 3) 100 – балльную/процентную систему и правило перевода оценок в пятибалльную систему (табл. 2).

Таблица 2 – Система оценок и критерии выставления оценки

Система оценок Критерий	2	3	4	5
	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %
	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
	«не зачтено»	«зачтено»		
1 Системность и полнота знаний в отношении изучаемых объектов	Обладает частичными и разрозненными знаниями, которые не может научно- корректно связывать между собой (только некоторые из которых может связывать между собой)	Обладает минимальным набором знаний, необходимым для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает набором знаний, достаточным для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает полной знаний и системным взглядом на изучаемый объект
2 Работа с информацией	Не в состоянии находить необходимую информацию, либо в состоянии находить отдельные фрагменты информации в рамках поставленной задачи	Может найти необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, интерпретировать и систематизировать необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, систематизировать необходимую информацию, а также выявить новые, дополнительные источники информации в рамках поставленной задачи
3.Научное осмысление изучаемого явления, процесса, объекта	Не может делать научно корректных выводов из имеющихся у него сведений, в состоянии проанализировать только некоторые из имеющихся у него сведений	В состоянии осуществлять научно корректный анализ предоставленной информации	В состоянии осуществлять систематический и научно корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные задачи данные	В состоянии осуществлять систематический и научно-корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные поставленной задаче данные, предлагает новые курсы поставленной задачи
4. Освоение стандартных алгоритмов решения	В состоянии решать только фрагменты поставленной задачи в соответствии	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным алгоритмом	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным	Не только владеет алгоритмом и понимает его основы, но и предлагает

Система оценок Критерий	2	3	4	5
	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %
	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
	«не зачтено»	«зачтено»		
шения профессиональных задач	с заданным алгоритмом, не освоил предложенный алгоритм, допускает ошибки		данным алгоритмом, понимает основы предложенного алгоритма	гает новые решения в рамках поставленной задачи

1.4 Оценивание тестовых заданий закрытого типа осуществляется по системе зачтено/не зачтено («зачтено» – 41-100% правильных ответов; «не зачтено» – менее 40 % правильных ответов) или пятибалльной системе (оценка «неудовлетворительно» - менее 40 % правильных ответов; оценка «удовлетворительно» - от 41 до 60 % правильных ответов; оценка «хорошо» - от 61 до 80% правильных ответов; оценка «отлично» - от 81 до 100 % правильных ответов).

Тестовые задания открытого типа оцениваются по системе «зачтено/не зачтено».

Оценивается верность ответа по существу вопроса, при этом не учитывается порядок слов в словосочетании, верность окончаний, падежи.

2 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

УК-6: Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки и образования в течение всей жизни;

Тестовые задания открытой формы:

1. Штангенциркули состоят из _____

Ответ: Линейки, подвижной рамки со шкалой нониуса и губок

2. Штангенциркули предназначены для замера _____

Ответ: Наружного размера детали и внутреннего размера отверстия

3. Штангенрейсмасы предназначены для _____

Ответ: Замера высоты детали и нанесения разметки на вертикальной поверхности

4. Шкала нониуса на контрольно – измерительных инструментах предназначена для _____

Ответ: Повышения точности замера

5. Рубка и резка металлов осуществляется _____

Ответ: Зубилом, ножовкой и турбинкой

6. Опиливание, шабрение и притирка поверхностей заготовок предназначена для _____

Ответ: Выравнивания плоской поверхности

7. Сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий осуществляется _____

Ответ: Повышения чистоты обработки поверхности отверстий

8. Нарезание наружной резьбы производится _____

Ответ: Плашкой

9. Нарезание внутренней резьбы производится _____

Ответ: Метчиком

10. Кернер предназначен для _____

Ответ: Нанесения углубления на поверхности детали при сверлении

11. Индикаторы предназначены для _____

Ответ: Определения небольших отклонений в размерах и форме детали

12. Универсальный угломер предназначен для _____

Ответ: Замера углов

13. Патрон на токарном станке используется для _____

Ответ: Крепления детали вращения

14. Пиноль задней бабки токарного станка применяется для _____

Ответ: Крепления центра или сверла

15. Центры в токарных работах при меняются для _____

Ответ: Дополнительного крепления длинных деталей

16. Сверло в токарном станке крепится в _____

Ответ: В пиноль задней бабки

17. Длинные детали в токарных станках крепятся с _____

Ответ: Помощью патрона и центра

18. Токарный резец устанавливается _____

Ответ: В резцедержатель

19. При выполнении сверления отверстия в детали на токарном станке вращается _____

Ответ: Деталь

20. Резцедержатель крепиться на _____

Ответ: Суппорте

21. Суппорт токарного станка предназначен для _____

Ответ: Перемещения резцедержателя с резцами вдоль и поперек обрабатываемой детали

22. Чистота обработки поверхности детали зависит от _____

Ответ: Вида резца, скорости вращения и подачи резца

23. Наружную поверхность детали обрабатывают _____ резцом;

Ответ: Проходным резцом

24. Дугу при ручной дуговой сварке зажигают _____

Ответ: Коротким касанием электрода о деталь

25. Электрод при ручной дуговой сварке предназначен для _____

Ответ: Расплавления кромок металла и образования шва

26. Покрытие на электроде предназначено для _____

Ответ: Газовой и шлаковой защиты жидкого металла от воздуха, стабилизации горения дуги и металлургической обработки жидкого металла

27. Диаметр электрода при ручной дуговой сварке выбирают в зависимости от _____

Ответ: Толщины свариваемой детали

28. Величина сварочного тока при ручной дуговой сварке зависит от _____

Ответ: Диаметра электрода

29. Для увеличения ширины сварного шва применяют _____

Ответ: Поперечные колебания электрода

30. В качестве защитного газа при механизированной сварке в защитных газах используют _____

Ответ: Углекислый газ и аргон

31. Режим сварки при механизированной сварке зависит от _____

Ответ: Диаметра сварочной проволоки

32. К преимуществам механизированной сварки в защитных газах относят _____

Ответ: Универсальность способа и высокое качество сварных швов

33. При механизированной сварке в углекислом газе используют сварочную проволоку, легированную _____

Ответ: Кремнием и марганцем

34. При газовой сварке кислород применяется для _____

Ответ: Поддержания горения дуги

35. Ацетилен при газовой сварке выполняет роль _____

Ответ: Горючего газа

36. Присадочный металл при газовой сварке предназначен для _____

Ответ: Образования сварного шва

37. Газовая сварка предназначена для сварки _____ металла.

Ответ: Тонкого

Тестовые задания закрытого типа:

38. К контрольно – измерительным инструментам относятся ...

1. метчики, масштабные линейки, штангенинструменты, микрометрические инструменты;

2. масштабные линейки, штангенинструменты, микрометрические инструменты, индикаторные приборы, угломерные инструменты, проверочные шаблоны;

3. штангенинструменты, масштабные линейки, микрометрические инструменты, индикаторные приборы, угломерные инструменты, плашки, проверочные шаблоны;

4. масштабные линейки, штангенинструменты, микрометрические инструменты, индикаторные приборы, угломерные инструменты, метчики, плашки.

39. Нарезание резьбы на заготовках осуществляется с помощью следующих инструментов...

1. плашки, метчика, развертки;

2. зенкеровки, метчика, плашки;

3. метчика, плашки, резца на токарном станке;

4. метчика, плашки, резца на токарном станке, развертки, зенкеровки.

40. Микрометрические инструменты имеют точность замера, мм ...

1. 0,1;

2. 0,01;

3. 0,02;

4. 0, 05.

41. Развертывание отверстий – это процесс ...

1. чистовой обработки отверстий;

2. увеличение диаметра отверстий;

3. обработка цилиндрических и конических углублений и фасок просверленных отверстий под головки болтов, винтов;

4. обработки цилиндрических и конических отверстий в деталях, полученных литьем.

42. Патрон в токарных станках предназначен для крепления...

1. токарных резцов;

2. сверл и токарных резцов;

3. обрабатываемых деталей вращения;

4. обрабатываемых деталей вращения, сверл.

43. Пиноль задней бабки токарного станка предназначена для крепления...

1. токарного резца;

2. сверла, зенкеровки, зенковки, развертки;

3. центра для крепления деталей;

4. сверла, зенкеровки, зенковки, развертки, центра для крепления деталей.

44. Суппорт токарного станка предназначен для ...

1. крепления резцедержателя;

2. крепления и перемещения резцедержателя в продольном и поперечном направлениях;

3. крепления токарных резцов и сверл;

4. установки токарных резцов посередине относительно центра и перемещения резцов вдоль обрабатываемых деталей.

45. Отверстия в деталях на токарном станке выполняются с помощью ...

1. сверл, растачивающих резцов;

2. сверл, разверток;

3. растачивающих резцов;

4. сверл, зенкеровок, зенковок, разверток, растачивающих резцов.

46. Ручная дуговая сварка позволяет сваривать детали в следующих положениях ...

1. нижнем;

2. вертикальном, нижнем, потолочном и горизонтальном;

3. нижнем, вертикальном, горизонтальном;

4. нижнем, вертикальном.
47. Покрытие на электродах для ручной дуговой сварки предназначено для...
1. газовой и шлаковой защиты жидкого металла;
 2. облегчения зажигания дуги, металлургической обработки металла сварочной ванны;
 - 3. газовой и шлаковой защиты жидкого металла, облегчения зажигания дуги, металлургической обработки металла сварочной ванны;**
 4. легирования и раскисления металла сварочной ванны.
48. При механизированной сварке в защитных газах автоматизирован процесс...
1. подачи проволоки и защитного газа в зону сварки, перемещения горелки вдоль свариваемого металла;
 2. перемещения горелки вдоль свариваемого металла;
 - 3. подачи проволоки и защитного газа в зону сварки;**
 4. процесс установления режима сварки.
49. При газовой сварке в качестве горючего газа используется ...
1. кислород;
 - 2. ацетилен;**
 3. природный газ и ацетилен;
 4. азот и аргон.
50. При пайке металлов флюс используется для...
1. удаления окисной пленки с поверхности паяемого металла и припоя;
 - 2. удаления окисной пленки с поверхности паяемого металла и припоя, и защиты места пайки от окисления;**
 3. защиты места пайки от окисления;
 4. облегчения процесса пайки.

ПК-4: Способен осуществлять техническое обслуживание и ремонт судовых механизмов и оборудования

Тестовые задания открытой формы:

1. Опилки и стружку металла с рабочего места убирать _____

Ответ: Щеткой-сметкой и совком

2. Сверление на сверлильном станке выполнять в _____

Ответ: Очках

3. Перед началом работы за слесарным станком необходимо проверить _____

Ответ: Исправность инструмента и зажимных тисков

4. Последовательность зажатия детали в патроне следующая _____

Ответ: Выключить станок, зажать деталь, включить

5. При измерении диаметра детали, зажатой в токарном станке, станок нужно _____

Ответ: Отключить вращение детали

6. В случае несчастного случая необходимо немедленно сообщить _____

Ответ: Преподавателю или учебному мастеру

7. Приступать к работе на станках можно только _____

Ответ: После прохождения инструктажа на рабочем месте

8. Перед началом работы в учебных лабораториях необходимо пройти _____

Ответ: Инструктаж по технике безопасности

9. По окончании работы на токарном станке необходимо _____

Ответ: Обесточить станки и оборудование, проверить и собрать инструмент, убрать свое рабочее место, пользуясь щеткой-сметкой

Тестовые задания закрытого типа:

10. К проведению занятий в учебных мастерских допускаются курсанты и студенты, прошедшие ...

1. инструктаж по технике безопасности;

2. вводный инструктаж по охране труда в роспись в журнале по технике безопасности; первичный инструктаж на рабочем месте; иметь группу допуска по работе на электрических станках;

3. первичный инструктаж на рабочем месте;

4. вводный инструктаж по охране труда в роспись в журнале по технике безопасности, первичный инструктаж на рабочем месте.

11. Требования охраны труда во время работы за токарным станком ...

1. Запрещается загромождение рабочих мест и проходов материалами; заготовками, деталями и отходами производства. Нахождение на рабочем месте предметов, не требующихся для выполнения работы, запрещается.

2. При работе с инструментом и приспособлениями курсанты обязаны: выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой курсанты прошли инструктаж по охране труда;

3. Запрещается загромождение рабочих мест и проходов материалами; заготовками, деталями и отходами производства. Нахождение на рабочем месте предметов, не требующихся для выполнения работы, запрещается. При работе с инструментом и приспособлениями курсанты обязаны: выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой курсанты прошли инструктаж по охране труда. Ежедневно до начала работ, в ходе выполнения и после выполнения работ курсанты должны осматривать ручной инструмент и приспособления и в случае обнаружения неисправности немедленно извещать преподавателя (мастера). Правильно применять средства индивидуальной защиты.

4. Запрещается загромождение рабочих мест и проходов материалами; заготовками, деталями и отходами производства. Нахождение на рабочем месте предметов, не требующихся для выполнения работы, запрещается. При работе с инструментом и приспособлениями курсанты обязаны: выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой курсанты прошли инструктаж по охране труда. Ежедневно до начала работ, в ходе выполнения и после выполнения работ курсанты должны осматривать ручной инструмент и приспособления и в случае обнаружения неисправности немедленно извещать преподавателя (мастера).

12. При использовании гаечных ключей запрещается ...

1. применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек;
2. пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки;
- 3. применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек; пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки;**
4. применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек; пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки; использовать ключи с длинными ручками.

3 ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ, КУРСОВУЮ РАБОТУ/КУРСОВОЙ ПРОЕКТ, РАСЧЕТНО-ГРАФИЧЕСКУЮ РАБОТУ

Данные виды контроля по учебной практике - технологической практике не предусмотрены учебным планом.

5 СВЕДЕНИЯ О ФОНДЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И ЕГО СОГЛАСОВАНИИ

Фонд оценочных средств для аттестации по учебной практике - технологической практике представляет собой компонент основной профессиональной образовательной программы специалитета по специальности 26.05.06 Эксплуатация судовых энергетических установок, специализация «Эксплуатация главной судовой двигательной установки».

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен на заседании кафедры судовых энергетических установок.

Заведующий кафедрой  И.М. Дмитриев

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен методической комиссией Морского института (протокол № 10 от 14.08.2024).

Председатель методической комиссии  И.В. Васькина