

Подашев Дмитрий Борисович

заведующий кафедрой инжиниринга технологического оборудования, доктор технических наук, доцент

Контакты

dmitrij.podashev@klgtu.ru

8 (4012) 99-53-40

ГУК, ул. Советский пр., 1, каб. 373

Область научных интересов: математическое моделирование процессов финишной обработки сложнопрофильных деталей машин; высокоточная металлообработка изделий сложной формы на станках с ЧПУ, абразивная обработка полимерно-абразивными инструментами.

Основные публикации:

1. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Деформация материала и стружкообразование при действии единичного абразивного зерна // *Ipolytech Journal*. – 2024. – Т. 28. – № 1. – С. 10-20.
2. Кисель А.Г., Бобровский Н.М., Подашев Д.Б., Целиков П.В., Каменов Р.У. Прогнозирование интенсивности изнашивания инструмента при обработке никелида титана ТН-1 // *Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты)*. – 2025. – Т. 27. – № 4. – С. 194-205.
3. Подашев Д.Б. Экспериментальное исследование влияния режимов обработки и сил резания на шероховатость поверхности деталей из алюминиевых сплавов при зачистке торцевыми полимерно-абразивными щетками // *Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение*. – 2022. – Т. 24. – № 4. – С. 41-48.
4. Подашев Д.Б. Исследование возможности обработки кромок на торцах зубчатых колес вращающимися эластичными абразивными инструментами // *Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение*. – 2024. – Т. 26. – № 4. – С. 19-26.
5. Podashev, D. Process performance and form accuracy of edges on inclined surfaces of parts when processing with radial polymer abrasive brushes // *International Journal of Abrasive Technology*. – 2022. – Vol. 11, No. 2. – P. 136. – DOI 10.1504/ijat.2022.128058.
6. Podashev, D. The influence of the geometric features of processed surfaces on contact interaction and process performance during machining with elastic polymer-abrasive wheels // *ITEGAM*. – 2025. – Vol. 11, No. 51. – DOI 10.5935/jetia.v11i51.1411.
7. Veremey E., Podashev D. Improving the Efficiency of the Technological Process of Electromechanical Treatment of Machine Components by Minimizing the Number of Current-Carrying Circuit Elements and Designing Special Equipment // *ITEGAM*. – 2025. – Vol. 11, No. 55. – DOI 10.5935/jetia.v11i55.1881.
8. Dependence of Cutting Temperature on Milling Modes of Polymer Noncomposite Materials for Shipbuilding / A. G. Kisel', D.B. Podashev, E. A. Chyreev, D. A. Romanyuta // *Journal of Machinery Manufacture and Reliability*. – 2025. – Vol. 54, Suppl. 2. – P. S262-S270. – DOI 10.1134/S1052618825701341.

Участие в грантах:

Исполнитель гранта Российского научного фонда (проект № 25-26-20129 «Разработка биологически активных добавок на основе сквалена для профилактики сердечно-сосудистых заболеваний моряков транспортного флота Калининградской области»).

Перетятко Сергей Борисович

доцент кафедры инжиниринга технологического оборудования, кандидат технических наук

Контакты

sergej.peretyatko@klgtu.ru

8 (4012) 99-53-40

ГУК, ул. Советский пр., 1, каб. 133а

Область научных интересов: машиностроение, судостроение, строительство, электроэнергетика

Основные публикации:

1. Расчет сил сопротивлений при резании охлажденной рыбы на основе четырехэлементной реологической модели материала / Н. В. Самойлова, О. В. Агеев, С. Б. Перетятко, К. В. Егорова // Вестник науки и образования Северо-Запада России. – 2025. – Т. 11, № 1. – С. 6-17. – EDN DFSIOX.
2. Перетятко, С. Б. Изготовление мелкоразмерной технологической оснастки с помощью композитной 3D-печати / С. Б. Перетятко, А. В. Михайлюченко // Транспортное машиностроение. – 2025. – № 5(41). – С. 21-31. – DOI 10.30987/2782-5957-2025-5-21-31. – EDN CXONPM.
3. Перетятко, С. Б. Повышение надежности определения дефектов при изготовлении деталей из керамических материалов для производства диэлектрических разрядных камер стационарных плазменных двигателей с использованием томографа / С. Б. Перетятко, Ю. Н. Шихалева // Вестник МГТУ "Станкин". – 2024. – № 4(71). – С. 27-36. – EDN ZWWJBI.
4. Совершенствование технологии производства дисковых ножей рыбоперерабатывающих машин / О. В. Агеев, С. Б. Перетятко, А. В. Насипов [и др.] // Вестник науки и образования Северо-Запада России. – 2024. – Т. 10, № 4. – С. 6-17. – EDN HAYENN.

Основные РИД:

1. Патент на полезную модель № 240101 U1 Российская Федерация, МПК E02D 5/02. Шпунтовая свая с переменной толщиной профиля : заявл. 11.03.2025 : опубл. 24.12.2025 / С. О. Трензенко, А. А. Нерода, С. Б. Перетятко ; заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ККЗ".
2. Патент на полезную модель № 229055 U1 Российская Федерация, МПК E02D 5/22. шпунтовая свая : № 2024112724 : заявл. 07.05.2024 : опубл. 19.09.2024 / С. О. Трензенко, А. А. Нерода, С. Б. Перетятко ; заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ККЗ".
3. Патент № 2826840 C1 Российская Федерация, МПК G01L 3/08. Оптоэлектронное устройство для измерения крутящего момента, осевой силы и скорости вращения инструмента : № 2023112204 : заявл. 11.05.2023 : опубл. 17.09.2024 / С. Б. Перетятко, В. Д. Захаров, Д. А. Багмет, В. П. Козловский ; заявитель Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Калининградский государственный технический университет". – EDN MPNUQX.