



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Калининградский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «КГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор института

Фонд оценочных средств
(приложение к рабочей программе практики)
**«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА – ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
(ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ) ПРАКТИКА»**

основной профессиональной образовательной программы магистратуры
по направлению подготовки

15.04.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

ИНСТИТУТ

агроинженерии и пищевых систем

РАЗРАБОТЧИК

кафедра инжиниринга технологического оборудования

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Результаты освоения дисциплины

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с установленными компетенциями

Код и наименование компетенции	Дисциплина	Результаты обучения (владения, умения и знания), соотнесенные с компетенциями
ОПК-2: Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса; ОПК-4: Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин; ПК-1: Способен осуществлять подготовку и редактирование проектно-конструкторской и технологической документации в САД- и САРР-системах, проводить расчет, моделирование и обрабатывать данные объективного контроля технологических процессов при изготовлении изделий высокой сложности.	Производственная практика – технологическая (проектно-технологическая) практика	<u>Должен знать:</u> - роли и задачи отдельных структур в деятельности организации; - менеджмент в машиностроении; - основные этапы жизненного цикла изделия. <u>Должен уметь:</u> - анализировать итоги технологического аудита; - повышать эффективность производства путем внедрения цифровых технологий; - организовывать взаимодействие со сторонними организациями и специалистами в области машиностроения. <u>Должен владеть:</u> - навыками разработки предложений по модернизации производства с учетом изучения рынка сбыта и потребления; - навыками планирования инжиниринговой деятельности организации с учетом социальных и рыночных приоритетов. <u>Должен приобрести опыт:</u> - подготовки предложений по модернизации производства и повышения его эффективности; - проведения патентных исследований с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий.

1.2. К оценочным средствам текущего контроля успеваемости относятся:

- тестовые задания открытого и закрытого типов;

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета (зачета с оценкой) проходит по результатам прохождения всех видов текущего контроля успеваемости. В отдельных случаях (при не прохождении всех видов текущего контроля) зачет может быть проведен в виде тестирования.

1.3 Критерии оценки результатов освоения дисциплины

Универсальная система оценивания результатов обучения включает в себя системы оценок: 1) «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»; 2) «зачтено», «не зачтено»; 3) 100 – балльную/процентную систему и правило перевода оценок в пятибалльную систему (табл. 2).

Таблица 2 – Система оценок и критерии выставления оценки

Система оценок Критерий	2	3	4	5
	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %
	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
	«не зачтено»	«зачтено»		
1 Системность и полнота знаний в отношении изучаемых объектов	Обладает частичными и разрозненными знаниями, которые не может научно-корректно связывать между собой (только некоторые из которых может связывать между собой)	Обладает минимальным набором знаний, необходимым для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает набором знаний, достаточным для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает полной знаний и системным взглядом на изучаемый объект
2 Работа с информацией	Не в состоянии найти необходимую информацию, либо в состоянии находить отдельные фрагменты информации в рамках поставленной задачи	Может найти необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, интерпретировать и систематизировать необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, систематизировать необходимую информацию, а также выявить новые, дополнительные источники информации в рамках поставленной задачи
3 Научное осмысление изучаемого явления, процесса, объекта	Не может делать научно корректных выводов из имеющихся у него сведений, в состоянии проанализировать только некоторые из имеющихся у него сведений	В состоянии осуществлять научно корректный анализ предоставленной информации	В состоянии осуществлять систематический и научно корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные данные	В состоянии осуществлять систематический и научно-корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные поставленной задаче данные, предлагает новые ракурсы поставленной задачи
4 Освоение стандартных алгоритмов решения профессиональных задач	В состоянии решать только фрагменты поставленной задачи в соответствии с заданным алгоритмом, не освоил предложенный алгоритм, допускает ошибки	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным алгоритмом	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным алгоритмом, понимает основы предложенного алгоритма	Не только владеет алгоритмом и понимает его основы, но и предлагает новые решения в рамках поставленной задачи

2 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Компетенция ОПК-2: Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса

Тестовые задания открытого типа:

1. Расположение к себе собеседника, его притяжение на эмоциональном уровне называется _____.

Ответ: аттракция

2. Психологический механизм самосознания – это _____.

Ответ: рефлексия

3. Осознанное внешнее согласие с группой при внутреннем расхождении с ее позицией определяется понятием _____.

Ответ: конформность

4. _____ машиностроительного предприятия охватывает всю совокупность управленческих органов и объектов управления, мероприятий, методов и средств, направленных на установление, обеспечение и поддержание высокого уровня качества продукции машиностроения на различных этапах.

Ответ: система управления качеством

5. Целью управления качеством продукции машиностроительного предприятия является создание условий для обеспечения требуемого уровня качества произведённой продукции при _____.

Ответ: минимальных затратах

6. Объектами управления качеством продукции машиностроительного предприятия выступают _____ машиностроительной продукции, факторы и условия, определяющие её качественный уровень, допроизводственные и производственные стадии создания продукции, а также при эксплуатации продукции.

Ответ: показатели качества

7. Функции системы управления качеством на производстве включают, _____, _____, разработку, обеспечение качества, обучение и мотивации персонала, контроля, информационная.

Ответ: прогнозирование, планирование

8. Субъектами _____ машиностроительного предприятия выступают органы управления и специалисты, реализующие функции управления качеством в соответствии с установленными принципами и методами.

Ответ: управления качеством продукции

Тестовые задания закрытого типа:

9. Деловой этикет включает в себя:

- 1) **нормы и группы правил делового взаимодействия**
- 2) требования руководителя к высшему управленческому звену
- 3) приказы подчиненного для руководителя
- 4) наставления, определенный контакт руководителя и подчиненного

10. К особым техникам пассивной защиты, ориентированным на отражение манипулятивного воздействия, относятся:

- 1) **выстраивание партнером-адресатом смысловых и семантических барьеров с манипулятором**
- 2) дистанцирование партнера-адресата от партнера-манипулятора
- 3) расположение партнера-адресата к намерениям и установкам манипулятора
- 4) сокрытие партнером-адресатом своих ситуативно переживаемых эмоций и чувств

11. Главное требование культуры устного делового общения— это:

- 1) длительность общения
- 2) жесткость в разговоре
- 3) **краткость (лаконичность), четкость и конкретность изложения**
- 4) эмоциональность изложения

Компетенция ОПК-4: Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин

Тестовые задания открытого типа:

12. В соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании», документ, в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются характеристики продукции, услуги, правила осуществления и характеристики различных процессов, а также требования к терминологии, символике, упаковке, маркировке или этикеткам и правилам их нанесения, называется_____.

Ответ: стандарт

13. Деловое общение — это вид общения, направленный на достижение _____ или определенной цели

Ответ: предметной договоренности

14. Организация совместной деятельности, поиск средств повышения эффективности сотрудничества – это _____ уровень общения.

Ответ: деловой

15. Методы _____ на машиностроительном предприятии делятся на экономические, организационно, распорядительные, правовые, социально-психологические и научно-технические методы.

Ответ: управления качеством продукции

16. В методе «Семь основных инструментов контроля качества» карта регулирования качества это инструмент для _____ и их автоматического упорядочения для облегчения дальнейшего использования полученной информации.

Ответ: сбора данных

17. _____ в методе «семь основных инструментов контроля качества» - графическое представление распределения количественных данных для определения качества выпускаемой продукции

Ответ: гистограмма

18. _____ при управлении машиностроительным производством включает этапы выбор концепции, определение цели, нормы, методы, объем и область.

Ответ: технология контроля

19. Назначение системы контроля качества изделий – проверка изделий на соответствие _____ и _____ выдача информации по результатам контроля качества изделий; хранение информации об изготавливаемых изделиях; проведение настройки контрольно-измерительных устройств и выполнение правил их эксплуатации

Ответ: чертежам, техническим требованиям

Тестовые задания закрытого типа:

20. К наиболее применяемым в технологиях делового общения техникам активной антиманипулятивной защиты можно отнести:

- 1) временное прерывание адресатом делового контакта с манипулятором
- 2) **использование партнером-адресатом психотехнических приемов встречной манипуляции**
- 3) преобразование партнером-адресатом коммуникативных сигналов манипулятора с учетом собственных интересов
- 4) целенаправленную тотальную психологическую атаку на манипулятора

21. Деловой стиль взаимодействия партнеров включает:

- 1) ослабление контроля за социально-статусными и этикетными нормами
- 2) **признание ценности и значимости поведенческих действий друг друга**
- 3) рациональное использование партнерами поддерживающих техник
- 4) умение партнеров адаптировать собственные профессиональные знания к каждой деловой ситуации

22. Обращение к адресату с призывом удовлетворить потребности или желания инициатора воздействия – это:

- 1) убеждение
- 2) принуждение
- 3) заражение
- 4) **просьба**

Компетенция ПК-1: Способен осуществлять подготовку и редактирование проектно-конструкторской и технологической документации в CAD- и CAPP-системах, проводить расчет, моделирование и обрабатывать данные объективного контроля технологических процессов при изготовлении изделий высокой сложности

Тестовые задания открытого типа:

23. Совокупность _____ и _____, мероприятий, методов и средств, направленных на установление, обеспечение и поддержание высокого уровня качества продукции машиностроения на различных этапах охватывает система управления качеством машиностроительного предприятия.

Ответ: управленческих органов, объектов управления

24. Целью управления качеством продукции машиностроительного предприятия является создание условий для обеспечения требуемого уровня качества произведённой продукции при _____.

Ответ: минимальных затратах

25. _____управления качеством продукции машиностроительного предприятия выступают показатели качества машиностроительной продукции, факторы и условия, определяющие её качественный уровень, допроизводственные и производственные стадии создания продукции, а также при эксплуатации продукции.

Ответ: объектами

26. Функции системы управления качеством на производстве включают: _____, _____ разработку, обеспечение качества, обучения и мотивации персонала, контроля, информационную.

Ответ: прогнозирование, планирование

27. Контроль – процесс соизмерения фактически достигнутых результатов с _____.

Ответ: запланируемыми

28. Диагностика состояния предмета управления, установление обратной связи о ходе выполнения технологических процессов, мотивация исполнителей на решение важнейших задач и стимулирование на качественное их решение, корректировка технологии с учётом сложившейся ситуации – задачи, которые решаются _____, в процессе контроля за работой машиностроительным предприятием.

Ответ: органами управления

29. Функции контроля:

Ответ: эффективность контроля, влияние на персонал, выполнение задач контроля, регламентация контроля

Тестовые задания закрытого типа:

30. Документ, предназначенный для планирования технического обслуживания (ТО), учета и анализа выполнения ТО и ремонта и корректирования плана ТО по всему составу машин и оборудования предприятия, с учетом фактического времени...

- 1) ремонтный листок;
- 2) **план-график технического обслуживания и ремонта;**
- 3) план-отчет подвижного состава;
- 4) контрольный талон к ремонтному листку.

31. Документ, который служит для учета всех работ, трудовых и материальных затрат, а также расхода запасных частей и материалов, связанных с ремонтом машин на участках комплекса ремонтного управления...

- 1) ремонтный листок;
- 2) план-график технического обслуживания и ремонта;
- 3) план-отчет подвижного состава;
- 4) **контрольный талон к ремонтному листку.**

32. Документ, который отражает динамику выполнения работ по техническому обслуживанию (ТО), регламентным работам и техническому ремонту машин в течении суток и содержит информацию, необходимую для принятия решений по обеспечению подготовки производства, своевременному и качественному выполнению технического обслуживания и ремонта, а также рациональному использованию производственных ресурсов...

- 1) **оперативный план диспетчера отдела управления производством;**
- 2) план-график технического обслуживания и ремонта;
- 3) план-отчет подвижного состава;
- 4) контрольный талон к ремонтному листку.

3 ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ, КУРСОВУЮ РАБОТУ/ КУРСОВОЙ ПРОЕКТ, РАСЧЕТНО-ГРАФИЧЕСКУЮ РАБОТУ

Данный вид контроля по производственной практике – технологической (проектно-технологической) практике не предусмотрен учебным планом.

4 СВЕДЕНИЯ О ФОНДЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И ЕГО СОГЛАСОВАНИИ

Фонд оценочных средств для аттестации по производственной практике – технологической (проектно-технологической) практике представляет собой компонент основной профессиональной образовательной программы магистратуры по направлению подготовки 15.04.01 Машиностроение.

Преподаватель-разработчик – Перетятко С.Б., к.т.н.

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен и.о. заведующего кафедры инжиниринга технологического оборудования

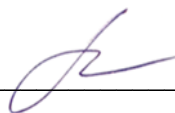
И.о. заведующего кафедрой



С.Б. Перетятко

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен методической комиссией института агроинженерии и пищевых систем (протокол № 05 от 30 мая 2025 г).

Председатель методической комиссии



М.Н. Альшевская