

Федеральное агентство по рыболовству Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Калининградский государственный технический университет» (ФГБОУ ВО «КГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ Директор института

Фонд оценочных средств (приложение к рабочей программе практики)

«УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА – НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ РАБОТА»

основной профессиональной образовательной программы магистратуры по направлению подготовки

15.04.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

ИНСТИТУТ агроинженерии и пищевых систем

РАЗРАБОТЧИК кафедра инжиниринга технологического оборудования

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Результаты освоения дисциплины

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с установленными компетенциями

Код и наименование	Дисциплина	Результаты обучения (владения, умения и
опк-9: Способен подготавливать научнотехнические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения; пк-2: Способен выполнять и организовывать научные исследования в сфере машиностроения, применять и разрабатывать нормативнотехнические и руководящие документы по управлению изменениями в технологической документации, разрабатывать основные конструкторские документы при оформлении технических заданий на специальные инструменты и приспособления для станков с ЧПУ.	Учебная практика — научно- исследовательская работа	Полжен знать: - отечественная и международная нормативная база в соответствующей области знаний; - основы экономики, организации производства, труда и управления организацией; - методы внедрения и контроля результатов исследований и разработок. Должен уметь: - анализировать научную проблематику соответствующей области знаний; - применять методы анализа результатов исследований и разработок. Должен владеть: - навыками анализа результатов работ соисполнителей, участвующих в выполнении работ с другими организациями; - навыками подготовки и представления руководству отчетов о реализации планов мероприятий по координации деятельности соисполнителей, участвующих в выполнении работ с другими организациями. Должен приобрести опыт: - организации сбора и изучения научнотехнической информации по теме исследований и разработок; - систематизации и анализа отобранной нормативной документации; - участия в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрению результатов исследований и разработок в производство.

- 1.2. К оценочным средствам текущего контроля успеваемости относятся:
- тестовые задания открытого и закрытого типов;

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета (зачета с оценкой) проходит по результатам прохождения всех видов текущего контроля успеваемости. В отдельных случаях (при не прохождении всех видов текущего контроля) зачет может быть проведен в виде тестирования.

1.3 Критерии оценки результатов освоения дисциплины

Универсальная система оценивания результатов обучения включает в себя системы оценок: 1) «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»; 2) «зачтено», «не зачтено»; 3) 100 – балльную/процентную систему и правило перевода оценок в пятибалльную систему (табл. 2).

Таблица 2 – Система оценок и критерии выставления оценки

Система	2	3	4	5	
оценок	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %	
	«неудовлетвори-	«удовлетвори-			
	тельно»	тельно»	«хорошо»	«отлично»	
Критерий	«не зачтено»		«зачтено»		
1 Системность	Обладает частичны-	Обладает ми-	Обладает набором	Обладает полно-	
и полнота	ми и разрозненными	нимальным	знаний, достаточ-	той знаний и си-	
знаний в от-	знаниями, которые	набором зна-	ным для системно-	стемным	
ношении изу-	не может научно-	ний, необхо-	го взгляда на изуча-	взглядом на изу-	
чаемых объ-	корректно связывать	димым для си-	емый объект	чаемый объект	
ектов	между собой (только	стемного			
	некоторые из кото-	взгляда на изучаемый объект			
	рых может связывать между собой)	чаемый объект			
2 Работа с ин-	Не в состоянии нахо-	Может найти	Может найти, ин-	Может найти, си-	
формацией	дить необходимую	необходимую	терпретировать и	стематизировать	
формициен	информацию, либо в	информацию в	систематизировать	необходимую ин-	
	состоянии находить	рамках постав-	необходимую ин-	формацию, а так-	
	отдельные фрагмен-	ленной задачи	формацию в рамках	же выявить новые,	
	ты информации в		поставленной зада-	дополнительные	
	рамках поставленной		чи	источники ин-	
	задачи			формации в рам-	
				ках поставленной	
	**		-	задачи	
3 Научное	Не может делать	В состоянии	В состоянии осу-	В состоянии осу-	
осмысление	научно корректных выводов из имею-	осуществлять научно кор-	ществлять систематический и научно	ществлять систе- матический и	
изучаемого явления, про-	щихся у него сведе-	научно кор-	корректный анализ	научно-	
цесса, объекта	ний, в состоянии	предоставлен-	предоставленной	корректный ана-	
decen, cobenia	проанализировать	ной информа-	информации, во-	лиз предоставлен-	
	только некоторые из	ции	влекает в исследо-	ной информации,	
	имеющихся у него		вание новые реле-	вовлекает в ис-	
	сведений		вантные задаче	следование новые	
			данные	релевантные по-	
				ставленной задаче	
				данные, предлага-	
				ет новые ракурсы	
				поставленной за-	
4 Освоение	В состоянии решать	В состоянии	В состоянии решать	дачи Не только владеет	
стандартных	только фрагменты	решать постав-	поставленные зада-	алгоритмом и по-	
алгоритмов	поставленной задачи	ленные задачи	чи в соответствии с	нимает его осно-	
решения про-	в соответствии с за-	в соответствии	заданным алгорит-	вы, но и предлага-	
фессиональ-	данным алгоритмом,	с заданным ал-	мом, понимает ос-	ет новые решения	
ных задач	не освоил предло-	горитмом	новы предложенно-	в рамках постав-	
	женный алгоритм,		го алгоритма	ленной задачи	
	допускает ошибки				

2 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Компетенция ОПК-9: Способен подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения.

Тестовые задания открытого типа:
1. Нулевая точка референтная условно обозначается буквой
Ответ: R
2. Машинная система координат имеет обозначение Ответ: MCS
3. Основными при программировании станков с ЧПУ называют коды Ответ: G
4. Включение СОЖ программируется кодом Ответ: M8
5. Код СНR используют для нарезания
Ответ: фаски с радиусом
6. Правило, по которому можно определить расположение системы координат
 Ответ: правило правой руки
7. Кнопка на панели управления стойки ЧПУ для аварийного останова име цвет.
Ответ: красный
8. Код G40 предназначен для отключения
Ответ: коррекции инструмента
9. Код для задания величины подачи
Ответ: F
10. Код Т переназначен для выбора
Ответ: инструмента

11. Инкрементная (относительная) система координат задается при помощи кода

Ответ: **G91**

12. В коде S250 число оборотов шпинделя равно ...

Ответ: 250 об/мин

Тестовые задания закрытого типа:

- 13. Упорядоченный набор команд с помощью которых осуществляются движения в станке это:
 - 1) рабочая программа
 - 2) управляющая программа
 - 3) программа обработки
 - 4) покадровая программа
 - 5) программа резки
 - 14. Какой код используется для останова шпинделя:
 - 1) M4
 - 2) M3
 - 3) M5
 - 4) M2
 - 5) M1
 - 15. Абсолютная система координат программируется при помощи кода:
 - 1) G90
 - 2) G80
 - 3) G91
 - 4) G81
 - 5) G84
 - 16. Токарно-винторезный станок с системой ЧПУ будет иметь маркировку:
 - 1) 2H150Φ1
 - 2) 3M32Φ2
 - 3) 16К20Ф1
 - 4) 65А60Ф1-11
 - 5) 5M12Φ2

Компетенция ПК-2: Способен выполнять и организовывать научные исследования в сфере машиностроения, применять и разрабатывать нормативно-технические и руководящие документы по управлению изменениями в технологической документации, разрабатывать основные конструкторские документы при оформлении технических заданий на специальные инструменты и приспособления для станков с ЧПУ.

Тестовые задания открытого типа:
17. В конце программы указываемые коды,
Ответ: М30, М2
18. Выключение подачи СОЖ можно произвести при помощи кода
Ответ: М9
19. Кнопка AUTO на панели управления предназначена для перехода в
Ответ: автоматический режим
20. Перемещение круговое по часовой стрелке осуществляет код
Ответ: G2
21 станки предназначенны для обработки деталей круглого сечения.
Ответ: токарные
O'De'l' Tokaphbie
22. Частота вращения шпинделя измеряется в
Ответ: мм/об
OTBET. MM/00
23. Кнопка, отвечающая за освещение оборудования на панели пульта.
Ответ: Machine Light
Orber, Machine Light
24. Маховики на пульте управления станком как правило отвечают за и
Ответ: подачу, обороты
25. Кнопка для чтения ошибок в станке.
Ответ: Alarm
Oibei. Alaim
26. Пля иругорого норомощания протир надорой отролум отгуму и и
26. Для кругового перемещения против часовой стрелки служит код Ответ: G3
UIDII. UJ

	27. Переключение ключа на панели позволяет переходить из режима в режим
	 Ответ: настройки, работы
	28. При помощи кода G91 программируется система.
	Ответ: инкрементная (относительная)
	29. Группа кодов, отвечающая за выбор плоскости обработки Ответ: G17; G19
	30. Функция кода М30.
	Ответ: конец программы
	31. Временный останов шпинделя можно произвести при помощи кода Ответ: M5
	32. Кнопка JOG на панели управления предназначена для перехода в Ответ: ручной режим управления
	33. Ускоренное перемещение с максимальной подачей осуществляет код Ответ: G0
	34. Единица измерения подачи, если включена функция G95. Ответ: мм/об
стаі	35. Кнопка на панели инструментов оператора для перехода в автоматический режим работы нка.
	Ответ: Auto
	36. Код G0 служит для линейного перемещения с Ответ: ускоренной подачей
	37. Точки которые составляют контур детали называют Ответ: опорными

Тестовые задания закрытого типа:

38.	Системы	ЧПУ,	характеризующиеся	наличием	нескольких	потоков	информации	называ-
	ются.							

- 1) адаптивными
- 2) замкнутыми
- 3) разомкнутыми
- 4) неадаптивными
- 5) основными
- 39. НЕ существует станок:
- 1) фрезерный
- 2) токарный
- 3) гравировальный
- 4) карусельно-токарный
- 5) координатно-водный
- 40. Для программирования станка используют коды:
- 1) R&T
- 2) G&M
- 3) M
- 4) G
- 5) D&T
- 41. Какую стойку системы ЧПУ изготавливают в РФ:
- 1) Fanuc
- 2) Mazatrol
- 3) NC
- 4) Sinumerik
- 5) Haidehain

3 ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ, КУРСОВУЮ РАБОТУ/ КУРСОВОЙ ПРОЕКТ, РАСЧЕТНО-ГРАФИЧЕСКУЮ РАБОТУ

Данный вид контроля по учебной практике — научно-исследовательской работе не предусмотрен учебным планом.

4 СВЕДЕНИЯ О ФОНДЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И ЕГО СОГЛАСОВАНИИ

Фонд оценочных средств для аттестации по учебной практике - научноисследовательской работе представляет собой компонент основной профессиональной образовательной программы магистратуры ПО направлению подготовки 15.04.01 Машиностроение.

Преподаватель-разработчик – Перетятко С.Б., к.т.н.

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен и.о. заведующего кафедры инжиниринга технологического оборудования

И.о. заведующего кафедрой



С.Б. Перетятко

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен методической комиссией института агроинженерии и пищевых систем (протокол № 05 от 30 мая 2025 г).

Председатель методической комиссии ______ М.Н. Альшевская