



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Калининградский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «КГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора института

Фонд оценочных средств
(приложение к рабочей программе практики)
«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА – ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА»
(ПРОЕКТНЫЙ МОДУЛЬ)
основной профессиональной образовательной программы бакалавриата
по направлению подготовки
15.03.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

ИНСТИТУТ
РАЗРАБОТЧИК

агроинженерии и пищевых систем
инжиниринга технологического оборудования

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Результаты освоения дисциплины

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с установленными компетенциями

Код и наименование компетенции	Дисциплина	Результаты обучения (владения, умения и знания), соотнесенные с компетенциями
<p>ПК-1: Способен оперативно управлять процессами механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции;</p> <p>ПК-2: Способен оперативно управлять системой технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p>	<p>Производственная практика – технологическая практика</p>	<p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - структуру предприятия, функции служб, отделов и управлений - организацию работы технического отдела предприятия; - правила и требования оснащения рабочих мест, размещения технологического оборудования; <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - самостоятельно анализировать информацию для обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности; - осваивать вводимое технологическое оборудование. <p><i>Владеть:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками критического восприятия информации. <p><i>Должен приобрести опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - работы в команде; - освоения вводимого оборудования; - контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей и изделий для технологических машин и оборудования.

1.2. К оценочным средствам текущего контроля успеваемости относятся:

- тестовые задания открытого и закрытого типов.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета (зачета с оценкой) проходит по результатам прохождения всех видов текущего контроля успеваемости. В отдельных случаях (при не прохождении всех видов текущего контроля) зачет может быть проведен в виде тестирования.

1.3 Критерии оценки результатов освоения дисциплины

Универсальная система оценивания результатов обучения включает в себя системы оценок: 1) «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»; 2) «зачтено», «не зачтено»; 3) 100 – балльную/процентную систему и правило перевода оценок в пятибалльную систему (табл. 2).

Таблица 2 – Система оценок и критерии выставления оценки

Система оценок	2	3	4	5
	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %
	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
Критерий	«не зачтено»	«зачтено»		
1 Системность и полнота знаний в отношении изучаемых объектов	Обладает частичными и разрозненными знаниями, которые не может научно-корректно связывать между собой (только некоторые из которых может связывать между собой)	Обладает минимальным набором знаний, необходимым для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает набором знаний, достаточным для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает полной знаний и системным взглядом на изучаемый объект
2 Работа с информацией	Не в состоянии находить необходимую информацию, либо в состоянии находить отдельные фрагменты информации в рамках поставленной задачи	Может найти необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, интерпретировать и систематизировать необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, систематизировать необходимую информацию, а также выявить новые, дополнительные источники информации в рамках поставленной задачи
3 Научное осмысление изучаемого явления, процесса, объекта	Не может делать научно корректных выводов из имеющихся у него сведений, в состоянии проанализировать только некоторые из имеющихся у него сведений	В состоянии осуществлять научно корректный анализ предоставленной информации	В состоянии осуществлять систематический и научно корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные задачи данные	В состоянии осуществлять систематический и научно-корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные поставленной задаче данные, предлагает новые ракурсы поставленной задачи
4 Освоение стандартных алгоритмов решения профессиональных задач	В состоянии решать только фрагменты поставленной задачи в соответствии с заданным алгоритмом, не освоил предложенный алгоритм, допускает ошибки	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным алгоритмом	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным алгоритмом, понимает основы предложенного алгоритма	Не только владеет алгоритмом и понимает его основы, но и предлагает новые решения в рамках поставленной задачи

2 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Компетенция ПК-1: Способен оперативно управлять процессами механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции;

Тестовые задания закрытого типа:

1. Установите соответствие оборудования для сырьевого отделения:

- 1) мешалка
- 2) волчок
- 3) вакуум-горизонтальный котел

4) дефростер

2. В состав рыбоконсервного цеха входит:

- 1) склад сухих кормов
- 2) бытовое помещение
- 3) камера комплектации

4) аппаратное отделение

3. Специализированное предприятие рыбной промышленности:

- 1) рыбокомбинат
- 2) рыбоперерабатывающий завод
- 3) птицекомбинат

4) рыбоконсервный завод

4. Важнейшими показателями рациональности выбора машин являются:

- 1) коэффициент использования по времени и загрузке**
- 2) коэффициент мощности
- 3) коэффициент теплопередачи

Тестовые задания открытого типа:

5. Выбор основных параметров технологического процесса, объема текущего выпуска продукции, загрузки оборудования является задачами _____.

Ответ: управления производством

6. Производственно-хозяйственная единица, занятая производством продуктов питания и обладающая производственно-техническим и организационным единством называется – это:

Ответ: промышленное предприятие

7. Санитарно-защитная зона (разрыв) устанавливается в зависимости от класса предприятия. Промышленные установки для низкотемпературного хранения пищевых продуктов емкостью более 600т. относятся к _____ классу предприятий.

Ответ: 5

8. Эффективный инструмент для планирования и контроля сложно структурированных задач с конкретными сроками _____ .

Ответ: график

9. Учет расходов личного времени путем простой письменной фиксации _____ .

Ответ: хронометраж

10. Вид нормативно-технической производственной документации, разрабатываемой предприятием для производства какой-либо продукции – это _____.

Ответ: технологическая инструкция

11. Время от начала до конца периодически повторяющейся технологической операции – это _____ технологической операции.

Ответ: цикл

12. Процесс изготовления или ремонта изделия одного наименования, типоразмера и исполнения, независимо от типа производства – это _____ процесс.

Ответ: технологический

13. Для регулирования скорости движения исполнительных звеньев в станках используется коробка _____ .

Ответ: передач

14. Станок в котором все рабочие и вспомогательные движения, необходимые для выполнения технологического цикла обработки заготовки автоматизированы называют _____ .

Ответ: автоматом

15. Документ технологической документации, оформляемый в САРР-системах и обозначаемый «ТЛ» – это _____ .

Ответ: титульный лист

ПК-2: Способен оперативно управлять системой технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности

Тестовые задания закрытого типа:

1. Парциальное давление – это:

- 1) разность между абсолютным давлением и атмосферным давлением
- 2) общее давление газовой смеси
- 3) разность между атмосферным давлением и абсолютным давлением внутри вакуумной системы
- 4) давление, которое могло бы создаваться газом в смеси при условии отсутствия остальных газов и сохранения исходного объема и температуры**

2. Производительность оборудования относится к:

- 1) технико-экономическим показателям**
- 2) конструктивному совершенству аппаратуры
- 3) механической надежности машины
- 4) эксплуатационным достоинствам аппарата

3. Устройство, выполняющее механические движения с целью преобразования энергии и материалов – это:

- 1) технологический аппарат**
- 2) машина
- 3) технология
- 4) технология

Тестовые задания закрытого типа:

4. Какой параметр характеризует функциональную эффективность оборудования:

Ответ: производительность

5. Минимальная высота (м), разрешенная для производственного помещения одноэтажного пищевого предприятия составляет _____ метров.

Ответ: 4,2

6. Система документов, создающая возможность строительства объекта – это:

Ответ: проектная документация

7. Основные процессы пищевых производств делятся на:

Ответ: гидромеханические, механические, тепловые, химические и биохимические группы.

8. Под аутентичностью электронного документа понимается: _____.

Ответ: гарантия соответствия электронного документа заявленному

9. В зависимости от назначения технологические документы подразделяют на: _____.

Ответ: основные и вспомогательные

10. Инструмент, который используется при точении называется _____.

Ответ: резец

11. Механизм реверса служит для для изменения _____ в механизмах станка.

Ответ: направления движения

12. Для изменения скорости движения подачи или подачи на оборот предназначена _____.

Ответ: коробка подач

13. Максимально возможный выпуск продуктов питания в требуемом ассортименте и заданном количестве, который может быть осуществлен за определенный период времени называется _____.

Ответ: мощностью производства

14. Организационные работы по выбору площадки под строительство производит _____.

Ответ: заказчик

15. Выбор основных параметров технологического процесса, объема текущего выпуска продукции, загрузки оборудования является задачами _____.

Ответ: управления производством

3 ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ, КУРСОВУЮ РАБОТУ/ КУРСОВОЙ ПРОЕКТ, РАСЧЕТНО-ГРАФИЧЕСКУЮ РАБОТУ

Данный вид контроля не предусмотрен учебным планом.

4 СВЕДЕНИЯ О ФОНДЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И ЕГО СОГЛАСОВАНИИ

Фонд оценочных средств для аттестации по практике «Производственной практике – технологической практике» представляет собой компонент основной профессиональной образовательной программы бакалавриата 15.03.02 Технологические машины и оборудование.

Преподаватель-разработчик – Веремей Е.Е., ст. преподаватель

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен исполняющим обязанности заведующего кафедрой инжиниринга технологического оборудования

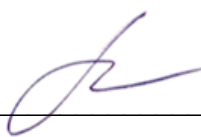
И.о. заведующего кафедрой



С.Б. Перетятко

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен методической комиссией института агроинженерии и пищевых систем (протокол № 07 от 27 августа 2024 г).

Председатель методической комиссии _____



М.Н. Альшевская