



Федеральное агентство по рыболовству  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Калининградский государственный технический университет»  
(ФГБОУ ВО «КГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник УРОПСИ

Фонд оценочных средств  
(приложение к рабочей программе модуля)  
**«ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА»**

основной профессиональной образовательной программы бакалавриата  
по направлению подготовки  
**38.03.02 МЕНЕДЖМЕНТ**

ИНСТИТУТ  
РАЗРАБОТЧИК

отраслевой экономики и управления  
кафедра менеджмента

## 1 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения по дисциплинам (модулям), соотнесенные с установленными индикаторами достижения компетенций

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения компетенции	Дисциплины	Результаты обучения (владения, умения и знания), соотнесенные с компетенциями/индикаторами достижения компетенции
<p>ПК-2: Способен проектировать и внедрять кросс-функциональные процессы организации или административные регламенты организации.</p>	<p>ПК-2.1: Осуществляет анализ кросс-функционального процесса организации или административного регламента организации для целей их проектирования, усовершенствования и внедрения.</p>	<p>Организация производства</p>	<p><u>Знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные термины, определения, понятия и категории;</li> <li>- научные основы организации производства;</li> <li>- важнейшие этапы развития теории организации, вклад авторов выдающихся достижений в науке и практике организации производства в России и за рубежом;</li> <li>- основное содержание современных направлений теории организации производства;</li> <li>- сущность основополагающих законов организации производства, особенности их проявления в практической деятельности;</li> </ul> <p><u>Уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать и оценивать степень эффективности организации производства на предприятии;</li> <li>- устанавливать состав и характеристики общей и производственной структуры предприятия;</li> <li>- анализировать структуру производственного процесса;</li> <li>- определять и анализировать пропорции производственного потока;</li> <li>- выявлять узкие места в потоке и обосновывать мероприятия по их устранению;</li> <li>- рассчитывать параметры организации и управления производственным потоком, режим работы поточных линий;</li> <li>- определять величину производственной мощности предприятия, уровень её использования и резервы;</li> <li>- устанавливать обеспеченность</li> </ul>

			<p>предприятия складскими емкостями и площадями, определять степень их использования;</p> <p><u>Владеть:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- методами определения экономической целесообразности освоения производства новых видов продукции;</li><li>- методами расчёта потребности предприятия в ресурсах, обоснования выбора пути рационального потребления;</li><li>- методами расчёта длительности и структуры производственного цикла, выявления путей его сокращения;</li><li>- навыками самостоятельного пополнения знаний и их творческого использования в процессе последующего обучения и практической деятельности.</li></ul>
--	--	--	---

## **2 ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПОЭТАПНОГО ФОРМИРОВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ) И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

2.1 Для оценки результатов освоения дисциплины используются:

- оценочные средства текущего контроля успеваемости;
- оценочные средства для промежуточной аттестации по дисциплине.

2.2 К оценочным средствам текущего контроля успеваемости относятся:

- тестовые задания;
- задания по темам практических занятий.

2.3 К оценочным средствам для промежуточной аттестации по дисциплине, проводимой в форме зачета и экзамена, соответственно относятся:

- задания по курсовой работе;
- промежуточная аттестация в форме зачета проходит по результатам прохождения всех видов текущего контроля успеваемости;
- вопросы для промежуточной аттестации (экзамен) по дисциплине.

## **3. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ**

3.1. Тестовые задания предназначены для оценки качества освоения студентами теоретического материала и используются для оценки освоения всех тем дисциплины студентами всех форм обучения в ходе самостоятельной работы (Приложение № 1). Тестовые

задания предусматривают выбор правильного ответа на поставленный вопрос из предлагаемых вариантов ответа. Оценка определяется процентом правильных ответов: «отлично – 90-100%»; «хорошо» - 75-89%; «удовлетворительно» - 60-74%; «неудовлетворительно» - 59% и менее.

3.2. Задания для практических занятий выполняются на практических занятиях индивидуально или в группах (по 3-4 чел.) с целью приобретения умений применять теоретические модели на практике для решения практических ситуаций. Оценка результатов выполнения задания по каждой теме практического занятия производится при представлении студентом письменного отчета по проделанной работе, демонстрации преподавателю и аудитории основных результатов проведенного исследования и (или) на основании ответов студента на вопросы по теме занятия. Студент, самостоятельно выполнивший задание и продемонстрировавший знание использованных им средств и приемов организации деятельности производственного предприятия получает по практическому занятию оценку «зачтено». В приложении № 2 приведены типовые задания по практическим занятиям, предусмотренным рабочей программой дисциплины.

#### **4 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

4.1 Промежуточная аттестация по дисциплине в форме зачёта, выставляется по результатам работы студента в семестре, т.е. получение положительной оценки выполненных заданий для практических занятий.

4.2 В приложении № 4 приведены контрольные вопросы по дисциплине, которые, при необходимости, могут быть использованы для проведения аттестации в форме зачета.

4.3 Особое место в оценке степени усвоения дисциплины занимает написание и защита курсовой работы на заданную тему (Приложение № 3). Выбор темы осуществляется студентом и согласовывается с преподавателем. Работа над курсовой работой осуществляется под руководством преподавателя в рамках самостоятельной работы и выполняется в свободное от аудиторных занятий время.

Курсовая работа выполняется с целью закрепления, расширения и углубления знаний по определенному разделу или направлению дисциплины; приобретения навыков аналитической работы в области организации производства; выработки у студента навыков научно-исследовательской работы.

По курсовой работе оформляется текстовый материал и презентация, на основании которых проводится защита работы (цель – оценка уровня освоения учебного материала). По результатам публичной защиты курсовой работы и ответов на вопросы, задаваемых

преподавателем, выставляется оценка, которая учитывается при заключительной аттестации. Замечания, сделанные рецензентом по курсовой работе, устраняются до защиты. Защита курсовой работы осуществляется в устной форме до экзамена.

По результатам защиты курсовой работы выставляется экспертная оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «неудовлетворительно»), которая учитывается при заключительной аттестации по дисциплине (на экзамене).

К основным критериям оценки курсовой работы относят степень полноты раскрытия темы; объем использованных литературных источников; новизна информации; умение анализировать материал, обобщать и делать выводы; правильность оформления курсовой работы (соблюдение рекомендуемой структуры, правильное оформление списка литературы).

1) Оценка «отлично» выставляется в том случае, если:

- содержание и оформление работы соответствует требованиям методических указаний и теме работы;

- работа актуальна, выполнена самостоятельно, имеет творческий характер, отличается определенной новизной;

- дан обстоятельный анализ степени теоретического исследования проблемы, различных подходов к ее решению;

- в докладе и ответах на вопросы показано знание нормативной базы, учтены последние изменения в законодательстве и нормативных документах по данной проблеме;

- проблема раскрыта глубоко и всесторонне, материал изложен логично;

- теоретические положения органично сопряжены с практикой; даны представляющие интерес практические рекомендации, вытекающие из анализа проблемы;

- в работе широко используются материалы исследования, проведенного автором самостоятельно или в составе группы (в отдельных случаях допускается опора на вторичный анализ имеющихся данных);

- в работе проведен количественный анализ проблемы, который подкрепляет теорию и иллюстрирует реальную ситуацию, приведены таблицы сравнений, графики, диаграммы, формулы, показывающие умение автора формализовать результаты исследования;

- широко представлен список использованных источников по теме работы;

- приложения к работе иллюстрируют достижения автора и подкрепляют его выводы;

- по своему содержанию и форме работа соответствует всем предъявленным требованиям.

2) Оценка «хорошо»:

- содержание и оформление работы соответствует требованиям;

- содержание работы в целом соответствует заявленной теме;
- работа актуальна, написана самостоятельно;
- дан анализ степени теоретического исследования проблемы;
- в докладе и ответах на вопросы основные положения работы раскрыты на хорошем или достаточном теоретическом и методологическом уровне;
- теоретические положения сопряжены с практикой;
- представлены количественные показатели, характеризующие проблемную ситуацию;
- практические рекомендации обоснованы;
- приложения грамотно составлены и прослеживается связь с положениями курсовой работы;
- составлен список использованных источников по теме работы.

3) Оценка «удовлетворительно»:

- содержание и оформление работы соответствует требованиям;
- имеет место определенное несоответствие содержания работы заявленной теме;
- в докладе и ответах на вопросы исследуемая проблема в основном раскрыта, но не отличается новизной, теоретической глубиной и аргументированностью, имеются не точные или не полностью правильные ответы;
- нарушена логика изложения материала, задачи раскрыты не полностью;
- в работе не полностью использованы необходимые для раскрытия темы научная литература, нормативные документы, а также материалы исследований;
- теоретические положения слабо увязаны с управленческой практикой, практические рекомендации носят формальный бездоказательный характер;

4) Оценка «неудовлетворительно»:

- содержание и оформление работы не соответствует требованиям;
- содержание работы не соответствует ее теме;
- в докладе и ответах на вопросы даны в основном неверные ответы;
- работа содержит существенные теоретико-методологические ошибки и поверхностную аргументацию основных положений;
- курсовая работа носит умозрительный и (или) компилятивный характер;
- предложения автора четко не сформулированы.

4.4 Допуск студента к промежуточной аттестации в форме экзамена по дисциплине предусматривает положительную оценку выполненных заданий для практических занятий, успешную защиту курсовой работы и положительные оценки по результатам тестирования.

Студент, выполнивший задания для практических занятий, но имеющий неудовлетворительную оценку (незачет) по результатам тестирования (курсовой работы) в семестре проходит тестирование (выполняет курсовую работу) повторно.

4.5 В приложении № 5 приведены экзаменационные вопросы по дисциплине. Экзаменационный билет содержит два экзаменационных вопроса.

4.6 Оценка знаний, умений и навыков студентов производится по следующим критериям:

Таблица 2 – Система и критерии выставления экзаменационной оценки

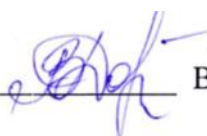
Система оценок	2	3	4	5
	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %
Критерий	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
Системность и полнота знаний в отношении изучаемых объектов	Обладает частичными и разрозненными знаниями, которые не может научно-корректно связывать между собой (только некоторые из которых может связывать между собой)	Обладает минимальным набором знаний, необходимым для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает набором знаний, достаточным для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает полнотой знаний и системным взглядом на изучаемый объект

## **5. СВЕДЕНИЯ О ФОНДЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И ЕГО СОГЛАСОВАНИИ**

Фонд оценочных средств для аттестации по дисциплине «Организация производства» представляет собой компонент основной профессиональной образовательной программы бакалавриата по направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент.

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен на заседании кафедры менеджмента (протокол № 7 от 05.04.2022 г.)

Заведующая кафедрой

  
В. В. Дорофеева



## ТИПОВЫЕ ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА»

### Вариант 1

1. Особый класс систем, включающий работников, орудия и предметы труда называется:
  - а. специализированная система
  - б. экономическая система
  - в. производственная система
  - г. техническая система
2. Факторы производства – это...
  - а. материальные ресурсы, необходимые для процесса труда
  - б. элементы, с помощью которых осуществляется преобразование предметов труда в продукт (машины и оборудование)
  - в. все ресурсы, которые используются для производства продукции
  - г. все, что оказывает решающее воздействие на возможность и результативность хозяйственной деятельности
3. Первым, кто подошел к организации производства с научной точки зрения был...
  - а. Ричард Аркрайт (1732-1792)
  - б. Фредерик У. Тейлор (1856-1915)
  - в. Генри Форд I (1863-1947)
  - г. Адам Смит (1723-1790)
4. Потребность в организации производства стала актуально необходимой:
  - а. с появлением крупных мануфактурных производств в XVIII веке
  - б. во второй половине XIX века, когда появилась крупная машинная индустрия с развитым разделением и специализацией труда
  - в. в глубокой древности, как только человек стал что-то «производить»
  - г. в конце XIX века и начале XX века, когда произошел переход к развитию и консолидации производственной структуры, созданной в период промышленного переворота
5. Объектом производственного менеджмента является:
  - а. внутренняя и внешняя среда предприятия
  - б. система управления предприятием
  - в. производственная система предприятия
  - г. производственная инфраструктура
6. Одной из задач организации производства считают:
  - а. улучшение использования рабочей силы;
  - б. использование в производственном процессе высококвалифицированных работников;
  - в. расчет длительности производственного цикла изготовления продукции;
  - г. расчет основных показателей производственных систем.
7. Производственное предприятие – это инструмент...
  - а. зарабатывания денег

- б. управления материальными ресурсами предприятия
  - в. выпуска продукции на рынок
  - г. для организации трудовых и материальных ресурсов
8. Производственные процессы, состоящие только из последовательно выполняемых операций, называют...
- а. простыми
  - б. сложными
  - в. синтетическими
  - г. аналитическими
9. Производственный процесс, предназначенный для изменения формы или состояния исходного материала, по своему назначению называется....
- а. технологическим процессом
  - б. техническим процессом
  - в. процессом обработки
  - г. основным процессом
10. Технологические процессы получения заготовок называются...
- а. обрабатывающими
  - б. сборочными
  - в. заготовительными
  - г. вспомогательными
11. По степени механизации, производственные процессы, выполняемые без помощи машин и механизмов, получили название...
- а. ручные-механизированные
  - б. автоматические
  - в. ручные
  - г. автоматизированные
12. Классификация производственных процессов на основные, вспомогательные и обслуживающие производится в зависимости от:
- а. назначения в производстве
  - б. уровня механизации
  - в. характера технологических операций
  - г. характера влияния на предмет труда
13. Дискретный тип организации производственных процессов характерен для ...
- а. ТЭЦ
  - б. сталелитейных предприятий
  - в. фармакологической промышленности
  - г. судостроительных предприятий
14. Процесс изготовления консервных банок на тарном комбинате относится к...
- а. основному
  - б. вспомогательному
  - в. обслуживающему
  - г. информационному
15. Одновременное выполнение отдельных частей производственного процесса (ступеней, операций и т.д.) характеризует соблюдение принципа \_\_\_\_\_.
- а. параллельности
  - б. пропорциональности
  - в. ритмичности

- г. непрерывности
16. Разделение производственного процесса на отдельные технологические процессы, которые в свою очередь подразделяются на операции, приемы и движения характеризует соблюдение принципа \_\_\_\_\_.
- дифференциации
  - комбинирования
  - концентрации
  - специализации
17. Специализация производства – это:
- обособление отдельных предприятий и сосредоточение на них производства ограниченной номенклатуры изделий
  - установление между предприятиями длительных производственных связей по совместному изготовлению продукции
  - сосредоточение производства определенной продукции на немногих крупных предприятиях
  - объединение в составе одного предприятия нескольких разнородных производств
18. Поточные линии подразделяют по числу одновременно обрабатываемых изделий (деталей) на ....
- стационарные, роторные, цепные
  - однопредметные, многопредметные
  - переналаживаемые, непереналаживаемые
  - с зависимыми потоками, с независимыми потоками
19. Внутрисменные перерывы, возникающие при несогласованности времени окончания на одной операции при передаче на последующие, называют перерывом....
- междусменным
  - обеденным
  - ожидания
  - естественным
20. Состав цехов и служб предприятия называют....
- производственной структурой
  - основным производством
  - инфраструктурой
  - вспомогательным производством
21. Основной функцией производственной системы является
- выпуск продукции
  - рациональное использование ресурсов
  - реализация выпущенной продукции
  - выполнение календарных планов
22. Производственные процессы, обеспечивающие услуги основные и вспомогательные процессы, для их нормального функционирования называются:
- технологическими процессами;
  - техническими процессами;
  - обслуживающими процессами;
  - сервисными процессами.
23. Законченные части технологической операции, состоящие из действий человека и (или) оборудования, без изменения свойств предметов труда – это:

- а. технологический переход
  - б. вспомогательный переход
  - в. основной переход
  - г. обслуживающий переход
24. Коэффициент загрузки оборудования отражает:
- а. мощность, которой фактически располагает предприятие
  - б. степень использования оборудования
  - в. соотношение фактического и планового объема выпуска продукции
  - г. техническое состояние используемого оборудования
25. Выпуск в одинаковые отрезки времени одинаковых объёмов продукции характеризует соблюдение принципа:
- а. равномерности
  - б. пропорциональности
  - в. ритмичности
  - г. поточности
26. Фактор, играющий решающую роль при выборе места размещения рыбодобывающего производства:
- а. сырьевой
  - б. трудовой
  - в. экологический
  - г. энергетический
27. На основании приведенных данных о выпуске продукции за месяц определить коэффициент ритмичности

<i>Декада</i>	<i>Выпуск продукции, тыс. шт.</i>	
	<i>по плану</i>	<i>фактически</i>
1	35	50
2	42	50
3	73	50

- а. 1,000
  - б. 0,693
  - в. 0,307
  - г. 0,101
28. Определить коэффициент пропорциональности производственного процесса с последовательным протеканием операций на всех ступенях, пропускная способность которых составляет соответственно 10, 15, 6 и 10 единиц продукции.
- а. 6
  - б. 10,25
  - в. 2,5
  - г. 0,4
29. Система «Канбан» относится к методам:
- а. управления трудовыми ресурсам
  - б. управления запасами
  - в. работы с посредниками
  - г. стратегического планирования
30. Система «точно вовремя» сводится к:

- а. отказу от производства крупными партиями
- б. расширению сети складских помещений
- в. необходимости создавать запасы полуфабрикатов
- г. организации крупносерийного, массового производства

## Вариант 2

1. Сложность производственных систем обусловлена:
  - а. способностью производить необходимую продукцию и оказывать услуги
  - б. одновременным существованием взаимопереплетающихся подсистем
  - в. взаимодействием ее основных элементов
  - г. специализацией и кооперацией производства
2. То, на что направлен труд человека – это...
  - а. предметы труда
  - б. факторы производства
  - в. средства труда
  - г. ресурсы
3. Во всем мире родоначальником научных основ организации производства признан
  - а. Фредерик У. Тейлор (1856-1915)
  - б. Генри Форд I (1863-1947)
  - в. Гаррингтон Эмерсон (1853-1931)
  - г. Анри Файоль (1841-1925)
4. Наиболее бурное развитие науки об организации производства в России проходило:
  - а. в конце 19 начале 20 века
  - б. в середине 20 века
  - в. в конце 20 века
  - г. в начале 21 века
5. Для любого производственного предприятия характерно:
  - а. экономическое единство
  - б. коммерческое единство
  - в. информационное единство
  - г. предпринимательское единство
6. Функцией ... подсистемы является обеспечение рационального использования оборудования и предметов труда
  - а. информационной
  - б. экономической
  - в. социальной
  - г. организационной
7. Производство – это технически законченная ступень ...
  - а. сложного производственного процесса, имеющая четкие границы, обусловленные особенностями технологии
  - б. любого производственного процесса, имеющая четкие границы, обусловленные особенностями технологии
  - в. обособленного производственного процесса
  - г. производственного процесса, ограниченного технологическими особенностями

8. Производственные процессы, состоящие из последовательно и параллельно выполняемых операций, называют...
  - а. технологическими
  - б. параллельно-последовательными
  - в. сложными
  - г. аналитическими
9. Производственный процесс в результате которого получается продукция, как правило, используемая на данном предприятии, для обеспечения нормального функционирования основного процесса называется...
  - а. вспомогательным процессом
  - б. технологическим процессом
  - в. обслуживающим процессом
  - г. техническим процессом
10. Технологические процессы, связанные с изготовлением деталей, получили название...
  - а. обрабатывающими
  - б. сборочными
  - в. заготовительными
  - г. вспомогательными
11. По степени механизации, производственные процессы выполняемые рабочим с помощью механизмов, снижающих величину физических нагрузок, называются....
  - а. механизированные
  - б. ручные-механизированные
  - в. автоматические
  - г. автоматизированные
12. Классификация производственных процессов на прерывные и непрерывные производится в зависимости от:
  - а. характера протекания во времени технологических операций
  - б. характера движения предмета труда
  - в. характера технологических операций
  - г. характера влияния на предмет труда
13. Непрерывный тип организации производственных процессов характерен для ...
  - а. ТЭЦ
  - б. образовательных организаций
  - в. машиностроительных предприятий
  - г. пищевых предприятий
14. Выработка пара для отопления цехов завода относится к ... процессу.
  - а. основному
  - б. вспомогательному
  - в. обслуживающему
  - г. информационному
15. Соблюдение принципа \_\_\_\_\_ обеспечивает кратчайшие пути прохождения деталей по всем стадиям и операциям.
  - а. прямооточности
  - б. пропорциональности
  - в. параллельности
  - г. ритмичности

16. Разделение производственного процесса на отдельные ступени (участки), операции, элементы операций, что приводит к выделению и обособлению на предприятии цехов, участков, рабочих мест, изготавливающих определенную продукцию, характеризует соблюдение принципа \_\_\_\_\_.
- специализации
  - дифференциации
  - комбинирования
  - концентрации
17. Кооперирование производства – это:
- обособление отдельных предприятий и сосредоточение на них производства ограниченной номенклатуры изделий
  - установление между предприятиями длительных производственных связей по совместному изготовлению продукции
  - сосредоточение производства определенной продукции на немногих крупных предприятиях
  - объединение в составе одного предприятия нескольких разнородных производств
18. Поточные линии подразделяют по составу оборудования на ....
- стационарные, роторные, цепные
  - многопоточные, однопоточные
  - агрегатные, специализированные, специальные
  - однопредметные, многопредметные
19. Перерывы, обусловленные принятым на предприятии режимом работы, называют перерывом....
- междусменным
  - обеденным
  - партионности
  - естественным
20. Предприятие, имеющее в своем составе научно-исследовательские подразделения, основное производство, обслуживающее производство и сервисные подразделения обслуживания продукции имеют... структуру.
- специализированную
  - предметную
  - комплексную
  - производственную
21. Операции, выполняемые при помощи машин и механизмов, но при участии рабочего называются:
- машинно-ручные
  - ручные
  - машинные
  - сложные
22. Производственный процесс в результате которого получается продукция, как правило, используемая на данном предприятии, для обеспечения нормального функционирования основного процесса называется...
- обслуживающим процессом;
  - техническим процессом
  - вспомогательным процессом;
  - технологическим процессом.

23. Законченный круг производственных операций при изготовлении изделия - это
- производственный цикл
  - технологический цикл
  - производственный процесс
  - основной процесс
24. Часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению состояния предмета труда называется...
- технологическим циклом
  - трудовым процессом
  - технологическим процессом
  - технологической операцией
25. Одновременное выполнение отдельных частей производственного процесса (ступеней, операций и т.д.) характеризует соблюдение принципа:
- параллельности
  - пропорциональности
  - ритмичности
  - непрерывности
26. Наиболее важным фактором при выборе места для размещения хлебопекарного предприятия является:
- наличие трудовых ресурсов в регионе
  - уровень технической оснащённости региона
  - уровень конкуренции в регионе
  - удаленность потребителей
27. На основании приведенных данных о выпуске продукции за месяц определить коэффициент ритмичности

Декада	Выпуск продукции, тыс. шт.	
	по плану	фактически
1	20	5
2	20	10
3	20	50

- 0,083
  - 1,083
  - 0,923
  - 1,091
28. Определить коэффициент пропорциональности производственного процесса с последовательным протеканием операций на всех ступенях, пропускная способность которых составляет соответственно 15, 18, 12 и 16 единиц продукции.
- 15,25
  - 0,67
  - 12
  - 1,5
29. При использовании системы «Канбан» производство всех комплектующих изделий осуществляется:
- по мере выпуска готовой продукции
  - на основе глубокой специализации
  - в зависимости от текущих издержек производства
  - вне прямой связи с ежедневным изменением спроса на продукцию



30. Основной задачей предприятия по организации и управлению материально-техническим снабжением является
- создание эффективной структуры управления запасами
  - своевременное и бесперебойное снабжение необходимыми материальными ресурсами
  - организация складского хозяйства
  - контроль за выполнением плана поставок сырья и материалов

### Вариант 3

- Производственный менеджмент (англ. *managerement production*) – это термин, который означает:
  - управление производством
  - производственное управление
  - управленческая деятельность
  - производственная деятельность
- Средства производства – это ...
  - элементы, с помощью которых осуществляется преобразование предметов труда в продукт (машины и оборудование)
  - материальные ресурсы, необходимые для процесса труда
  - все ресурсы, которые используются для производства продукции
  - все, что оказывает решающее воздействие на возможность и результативность хозяйственной деятельности
- Автор идеи организации производственной деятельности на основе принципов производительности
  - Гаррингтон Эмерсон
  - Анри Файоль
  - Фредерик У. Тейлор
  - Генри Форд I
- Наиболее бурное развитие науки об организации производства в России проходило в период:
  - с 70-х гг. XIX в. по 30-е гг. XX в.
  - 1930-1950-е гг.
  - 1960-1980-е гг.
  - с 1992 г. по настоящее время
- В процессе организации производства предприятие решает задачу:
  - постоянного роста качества производимой продукции;
  - управления качеством выпускаемой продукции;
  - постоянного роста квалификации работников;
  - жесткого соблюдения сроков при изготовлении продукции.
- Суть производственного процесса состоит в том, чтобы:
  - преобразовать затраты («вход») в результат («выход»)
  - отразить затраты на результаты производственного процесса
  - спланировать переход ресурсов («вход») в товары («выход»)
  - организовать действия людей и орудий труда в процессе изготовления продукции

7. Транспортное обслуживание производства относится к подсистеме:
  - а. состава элементов производства
  - б. производственных процессов
  - в. производственной инфраструктуры
  - г. управления предприятия
8. Производственный процесс, осуществляемый на нескольких производственных стадиях, называют...
  - а. обслуживающим
  - б. основным
  - в. параллельным
  - г. сложным
9. Производственные процессы, обеспечивающие услугами основные и вспомогательные процессы, для их нормального функционирования называются.....
  - а. технологическими процессами
  - б. техническими процессами
  - в. обслуживающими процессами
  - г. сервисными процессами
10. Технологические процессы, связанные с изготовлением сборочных единиц и изделий из деталей и сборочных единиц, получили название...
  - а. обрабатывающими
  - б. сборочными
  - в. заготовительными
  - г. вспомогательными
11. По степени механизации, производственные процессы выполняемые рабочим с помощью механизмов, когда за рабочим остаются функции наблюдения, корректировки, загрузки и выгрузки называются....
  - а. ручные-механизированные
  - б. автоматические
  - в. ручные
  - г. автоматизированные
12. Классификационную категорию производства, выделяемую по признакам широты, регулярности, стабильности и объема номенклатурных позиций называют....
  - а. производственным процессом
  - б. производственным циклом
  - в. типом производства
  - г. формой производства
13. Процент промышленных предприятий, для которых основной производственный процесс является дискретным:
  - а. 15%
  - б. 35%
  - в. 75%
  - г. 95%
14. Процессу издания учебников в университетской типографии называется
  - а. основной
  - б. вспомогательный
  - в. обслуживающий
  - г. информационный

15. Одновременное выполнение отдельных частей производственного процесса (ступеней, операций и т.д.) характеризует соблюдение принципа \_\_\_\_\_.
- параллельности
  - пропорциональности
  - ритмичности
  - непрерывности
16. Отсутствие диспропорций в производительности на взаимосвязанных операциях поточной линии предполагает признак...
- прямолинейности
  - параллельности
  - пропорциональности
  - ритмичности
17. Концентрация производства – это:
- обособление отдельных предприятий и сосредоточение на них производства ограниченной номенклатуры изделий
  - установление между предприятиями длительных производственных связей по совместному изготовлению продукции
  - сосредоточение производства определенной продукции на немногих крупных предприятиях
  - объединение в составе одного предприятия нескольких разнородных производств
18. Поточные линии подразделяют по степени совмещения обработки с транспортированием изделий на ней ....
- стационарные, роторные, цепные
  - многопоточные, однопоточные
  - агрегатные, специализированные, специальные
  - однопредметные, многопредметные
19. Внутрисменные перерывы, возникающие при обработке партии деталей, из-за их пролеживания в ожидании обработки всей партии до передачи на следующую операцию называют перерывом....
- междусменным
  - партионности
  - ожидания
  - естественным
20. Предприятия специализирующиеся только на изготовлении продукции имеют .... структуру.
- специализированную
  - предметную
  - комплексную
  - производственную
21. Организационное единство характеризуется наличием:
- руководителя и трудового коллектива;
  - трудового коллектива;
  - руководителя;
  - системы управления.
22. Производственный процесс, предназначенный для изменения формы или состояния исходного материала, по своему назначению называется....

- а. технологическим процессом;
  - б. техническим процессом;
  - в. процессом обработки;
  - г. основным процессом.
23. Совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на предприятии для изготовления продукции называется...
- а. технологическим процессом
  - б. производственным процессом
  - в. технологической операцией
  - г. технологическим циклом
24. Комплекс процессов и работ, выполнение которых характеризует завершение определенной стадии определенной части производственного процесса и связано с переходом предмета труда из одного качественного состояния в другое, называется...
- а. технологическим циклом
  - б. стадией производственного процесса
  - в. технологической операцией
  - г. сложным производственным процессом
25. Выпуск продукции в каждый данный отрезок времени в объемах, предусмотренных планом-графиком, характеризует соблюдение принципа:
- а. ритмичности
  - б. равномерности
  - в. пропорциональности
  - г. поточности
26. Для снижения затрат на транспорт предприятия:
- а. закупают бывший в употреблении транспорт
  - б. располагаются возле источников сырья
  - в. экономят на топливе
  - г. располагаются возле крупных транспортных узлов
27. На основании приведенных данных о выпуске продукции за неделю определить коэффициент ритмичности

Дни недели	Выпуск продукции, тыс. шт.	
	по плану	фактически
1	9	10
2	11	10
3	10	11
4	9	9
5	12	12

- а. 0,941
  - б. 1,020
  - в. 0,981
  - г. 0,059
28. Определить коэффициент пропорциональности производственного процесса с последовательным протеканием операций на всех ступенях, пропускная способность которых составляет соответственно 10, 6, 8 и 12 единиц продукции.

- а. 6
- б. 9
- в. 0,5
- г. 2

29. В чистом виде система «Канбан» применима только для...

- а. штучного производства
- б. серийного производства
- в. массового производства
- г. поточного производства

30. Межремонтным периодом называется время работы оборудования между:

- а. началом ввода в эксплуатацию и первым капитальным ремонтом
- б. двумя капитальными ремонтами
- в. двумя плановыми ремонтами
- г. началом ввода в эксплуатацию и окончанием срока его амортизации

Приложение № 2

## ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ

### *Задание 1.*

Каждая организация при осуществлении своей деятельности использует операционные ресурсы – «вход», которые в дальнейшем преобразуются в готовую продукцию или услугу – «выход».

Определите взаимосвязь преобразований, происходящих в организации (на предприятии), при «входе» в систему производства и на «выходе», на примере предприятий следующих: предприятия рыбной промышленности, судоремонтный завод, судостроительный завод, мясоперерабатывающее предприятие, предприятия молочной промышленности.

### *Задание 2*

В состав прудового хозяйства входят: инкубационный цех, насосная станция, цех по приготовлению кормов, ремонтная мастерская, складское, транспортное и подсобное хозяйство, выростные, нагульные и зимовальные пруды, участок водоканализации, тарный участок, поликлиника, детский сад, столовая клуб. Составьте схему производственной структуры прудового хозяйства.

### *Задание 3*

В состав рыбопромышленного объединения входят: судоремонтное предприятие, машиностроительный и рыбконсервные заводы. Судоремонтное предприятие занято ремонтом различных типов судов и изготовлением разнообразных частей, имеет универсальное оборудование и большие запасы инструмента, приспособлений. Машиностроительный завод осуществляет выпуск изделий партиями, периодически повторяющимися. Рыбконсервный завод постоянно занят изготовлением большого количества консервов в банке, имеет высокоспециализированное оборудование. Определите, к какому типу производства относится каждое предприятие.

### *Задание 4*

Число деталей в партии – 12 штук. Вид движения партии деталей в процессе их обработки – последовательный. Технологический процесс обработки деталей состоит из шести операций, длительность обработки на каждой операции соответственно равна:  $t_1=4$  минуты,  $t_2=6$ ,  $t_3=6$ ,  $t_4=2$ ,  $t_5=5$ ,  $t_6=3$ . Каждая операция выполняется на одном станке. Определите, как изменится продолжительность технологического цикла обработки деталей, если последовательный вид движения деталей в процессе их обработки заменить на параллельно-последовательный. Размер транспортной партии принять равным 1 детали.

### *Задание 5*

Определить длительность технологического цикла обработки партии, состоящей из 20 деталей при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда. Технологический процесс обработки деталей состоит из пяти операций, длительность которых составляет:  $t_1=2$  минуты,  $t_2=4$  минуты,  $t_3=3$  минуты,  $t_4=6$  минут,  $t_5=5$  минут. Вторая, четвёртая и пятая операции выполняются на двух станках, а остальные – каждая на одном станке. Транспортная партия состоит из пяти деталей.

## **ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ КУРСОВОЙ РАБОТЫ**

### **Тема: «Совершенствование системы планово-предупредительных ремонтов оборудования на предприятии»**

I. Значение рациональной организации ремонта на современном этапе развития промышленности.

II. Характеристика ремонтного хозяйства и анализ его состояния на предприятии

1. Организация ремонта оборудования, структура и функции ремонтных служб предприятия.

2. Основные недостатки в организации ремонтного обслуживания основного производства.

III. Мероприятия по совершенствованию ремонта оборудования на предприятии

1. Разработка графиков планово-предупредительного ремонта технологического оборудования.

2. Использование методов сетевого планирования для сокращения сроков ремонтных работ и численности ремонтных рабочих.

### **Тема: «Совершенствование организации материально-технического снабжения и складского хозяйства на предприятии»**

I. Роль складского хозяйства в бесперебойном обеспечении производства.

II. Анализ организации складского хозяйства на предприятии.

1. Оценка рациональности размещения сырьевых ресурсов и полуфабрикатов в складских помещениях предприятия.

2. Анализ сбытовых запасов готовой продукции.

III. Мероприятия по оптимизации производственных и сбытовых запасов и совершенствованию складского хозяйства.

1. Расчет оптимальности норм производственных запасов.

2. Определение рациональных объемов хранения готовой продукции.

3. Определение оптимальной специализации складских помещений.

### **Тема: «Совершенствование организации погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ на предприятии»**

I. Особенности организации и планирования работы внутризаводского транспорта.

II. Анализ транспортного обслуживания промышленного предприятия.

1. Исследование основных грузопотоков предприятия.

2. Характеристика транспортных средств и организации погрузочно-разгрузочных работ на предприятии.

III. Совершенствование организации транспортных и погрузо-разгрузочных работ на предприятии.

1. Выбор транспортных средств и погрузочно-разгрузочных устройств в целях бесперебойного обеспечения производства.

2. Рационализация грузопотоков и прогрессивные методы выполнения транспортных работ.

## **КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, КОТОРЫЕ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

1. Производственные системы: сущность, свойства, виды, особенности создания и функционирования.
2. Формы и уровни организации производства.
3. Структура производственных систем в пищевой промышленности.
4. Эволюция подходов к изучению роли предприятия в экономике.
5. Особенности организации производства в современных условиях.
6. Сущность и содержание организации производства, основные элементы
7. Принципы и элементы эффективной организации производства
8. Промышленное предприятие как система
9. Требования, предъявляемые к пространственной организации производства на предприятиях отрасли.
10. Организационная структура предприятия и факторы её развития.
11. Производственная структура предприятия и её элементы.
12. Производственная структура цеха предприятия.
13. Принципы формирования рациональной производственной структуры подразделений предприятий промышленности
14. Виды производственных процессов и их структура.
15. Принципы рациональной организации производственных процессов:
16. Типы производства и их признаки.
17. Методы организации производства.
18. Структура производственного цикла.
19. Оптимизации длительности производственного цикла.
20. . Организация труда как элемент организации производства



## **ВОПРОСЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ЭКЗАМЕН) ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА»**

1. Эволюция подходов к изучению роли предприятия в экономике.
2. Понятие поточной линии. Классификация поточных линий.
3. Управление качеством на предприятии.
4. Методы организации производства и их характеристика.
5. Формирование рыночной стратегии организации.
6. Показатели производительности рабочих мест.
7. Непоточная организация производства.
8. Производственный цикл изготовления изделия.
9. Организация транспортного хозяйства.
10. Производственная структура предприятия. Факторы её развития.
11. Организация складского хозяйства.
12. Основные параметры поточных линий.
13. Стандартизация и сертификация продукции.
14. Организация НИОКР.
15. Организационная структура предприятия и факторы её развития.
16. Производственная мощность предприятия.
17. Организация и показатели работы складского хозяйства.
18. Организация оплаты труда на предприятии.
19. Управление складскими запасами.
20. Производственное планирование на предприятии.
21. Формы специализации основных цехов предприятия.
22. Организация инновационной деятельности предприятия.
23. Организация планирования производства.
24. Типы производства и их технико-экономические характеристики.
25. Предприятие как объект организации производства. Виды предприятий.
26. Концентрация производства.
27. Производственный процесс и основы его организации.
28. История развития науки об организации производства.
29. Поточный метод организации производства.

30. Основные принципы организации производственных процессов.
31. Производственная структура основных цехов предприятия.
32. Организация производства новой продукции.
33. Задачи и содержание оперативного управления производством.
34. Система планово-предупредительных ремонтов на предприятии.
35. Понятие рабочего места. Классификация рабочих мест.
36. Общая и производственная структура предприятия.
37. Стандарт-план поточной линии.
38. Виды заделов в поточном производстве.
39. Формы общественной организации производства. Виды объединения предприятий.
40. Организация работы ремонтной службы предприятия.